

ГОСТ 12469—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ОСИ ПОТАЙНЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

ВЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСИ ПОТАЙНЫЕ

Конструкция

Countersunk axles. Design

ГОСТ

12469—67\*

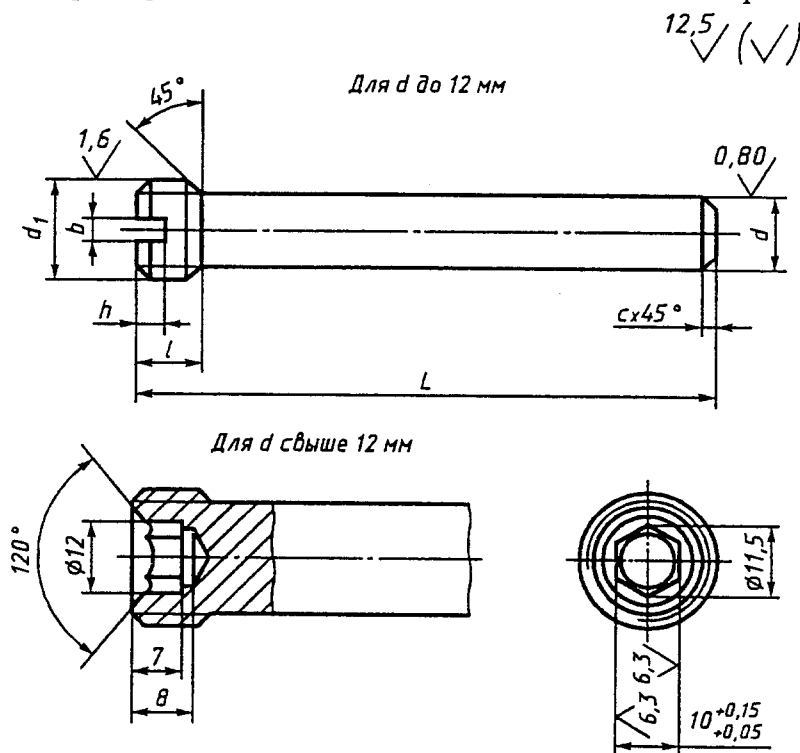
Взамен

МН 5428—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Срок введения установлен с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры потайных осей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначение осей	Применяемость	d (поле допуска f9 или h6)	L	d <sub>1</sub>	l	b	h	c	Масса, кг
7018-0281		4	20	М6	5	1,2	1,6	0,6	0,002
0282	25		0,003						
0283	28		0,003						
0284	32		0,004						

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

## Размеры в мм

Продолжение таблицы

Обозначение осей	Применяемость	$d$ (поле допуска f9 или h6)	$L$	$d_1$	$l$	$b$	$h$	$c$	Масса, кг		
7018-0285		6	25	M8 × 1	6	1,2	1,6	0,6	0,006		
0286	28		0,007								
0287	32		0,008								
0288	36		0,009								
0289	32		M10 × 1						8	2,0	2,5
0290	36	0,014									
0291	40	0,016									
0292	45	0,018									
0293	50	0,020									
0294	55	10	M12 × 1,25	8	2,5	3,0	0,022				
0295	45						0,028				
0296	50						0,031				
0297	55						0,036				
0298	60						0,038				
0299	70	12	M14 × 1,5	8	3,0	3,5	0,044				
0300	80						0,050				
0301	45						M18 × 1,5	10	—	—	0,039
0302	50										0,044
0303	55										0,048
0304	60	0,053									
0305	70	0,062									
0306	80	16	M18 × 1,5	10	—	—	0,071				
0307	90						0,080				
0308	50						0,074				
0309	55						0,082				
0310	60						0,090				
0311	70	20	M22 × 1,5	10	—	—	0,106				
0312	80						0,121				
0313	90						0,137				
0314	100						0,153				
0315	110						0,169				
0316	60	20	M22 × 1,5	10	—	—	0,144				
0317	70						0,168				
0318	80						0,193				
0319	90						0,218				
0320	100						0,242				
0321	110	0,267									
0322	125	0,304									
7018-0323			140					0,340			

Пример условного обозначения потайной оси размерами  $d = 4$  мм,  $L = 20$  мм, с полем допуска диаметра  $d - f9$ :

Ось 7018-0281 f9 ГОСТ 12469—67

То же, с полем допуска диаметра  $d - h6$ :

Ось 7018-0281 h6 ГОСТ 12469—67

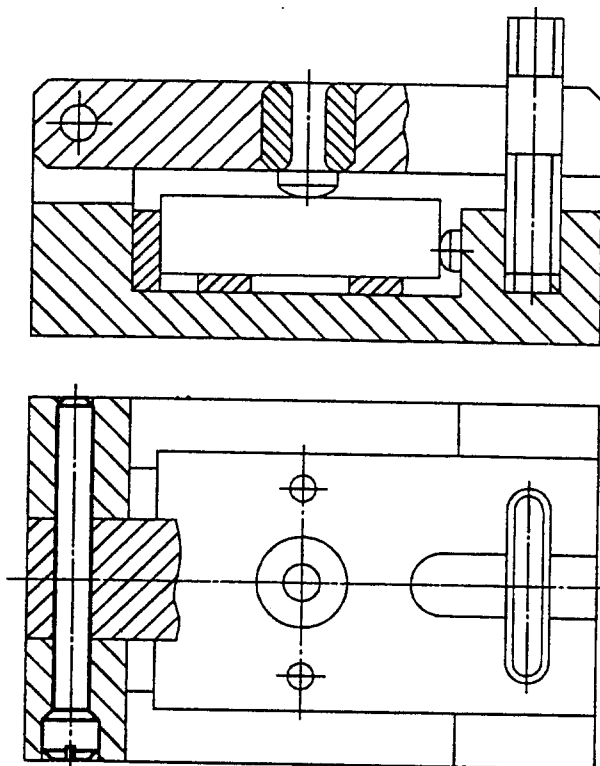
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 3 ГОСТ 12469—67

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>2</sub>.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t}{2}$ .
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. (Измененная редакция, Изм. № 1).
6. (Исключен, Изм. № 2).
7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80. (Измененная редакция, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). (Измененная редакция, Изм. № 2).
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
10. Пример применения потайных осей указан в приложении. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОТАЙНЫХ ОСЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Н.Л. Шнайдер*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 134 экз. С 4094. Зак. 1030.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Флигал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102